



Projektionsmethode		Maßstab		77547	
		Datum geprüft		Änd.-Nr.	
Allgemeintoleranz (AT) in mm		Werkstoff:		Gewicht: in kg	
Maßber. > 30 > 120 > 400 > 1000 ≤ 30 ≤ 120 ≤ 400 ≤ 1000		Hilfsmaß ()		Rahteil-Nr.:	
AT fein		Bearb. 10.02.05 MABI		Benennung	
L 0.2 0.5 0.8 2 4 0.1 0.2 0.4 1 2		Geprüft 10.2.05 GRAB		HUBMAGNET	
Längen (L) und Winkel () = ±AT		Ges. 11.2.05 THIE		Zeichnungsnummer	
Form und Lage ISO 1101		F.gepr. 10.2.05 HHNS		624283	
○ Rundheit = 1/2 φ-Tol. - □ Geradh./Ebenh. = AT ⊙ / Koaxial./Lauf = AT ≡ Symmetrie = AT // Parallelität = AT ⊕ Position = AT		N.gepr. 5.4.05 GORG		Maßstab 1:1	
		Abt. EE12 CAD		Blatt: Forts.:	
				Ers.f. 359648	
		Vertrauliche Unterlage		Unspr. 359648	
		Schutz DIN 34 beansprucht			