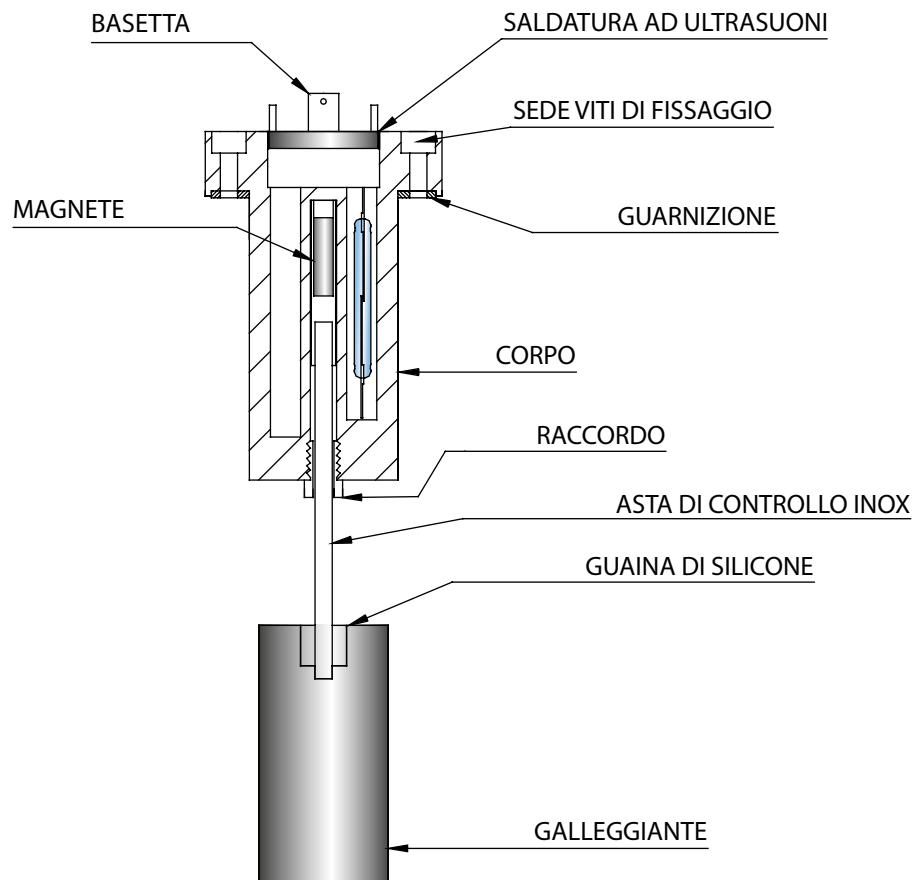


RAPID LEVEL

I LIVELLOSTATI BREVETTATI DALLE
CARATTERISTICHE UNICHE



* Si può ottenere la lunghezza desiderata semplicemente tagliando l'astina in acciaio, con un semplice tagliatubi; oppure si può variare il punto di intervento utilizzando un galleggiante con foro passante che permette, ogni qual volta ve ne sia l'esigenza, di modificare il punto di controllo del liquido.

* Può essere impiegato per liquidi sporchi, acqua, petroli, olii refrigeranti e tollera la presenza di particelle metalliche anche ferrose, poichè il galleggiante non porta magneti ed è solidale con l'asta.

* Un solo galleggiante può azionare un solo Reed (min. o max. livello), o due Reed (min. e vuoto o max. ed extra max. livello) soddisfacendo in tal modo le esigenze più complesse.

* Sicurezza totale determinata dal fatto che la parte elettrica è totalmente separata nel lato del serbatoio e perfettamente sigillata rispetto al lato esterno per mezzo della saldatura ad ultrasuoni.

* Il corpo in nylon-vetro è robustissimo sotto l'aspetto meccanico, resistentissimo sotto il profilo chimico ed ideale quale contenitore isolante dei contatti Reed.

* I Rapid Level sono forniti di serie con astine adatte per il controllo di una quota massima di 500 o 1000mm. Per ottenere delle quote specifiche, consultare la tabella riportata nella pagina successiva.

* Possono essere richiesti già predisposti per il controllo di quote pre-determinate.

GALLEGGIANTE PASSANTE

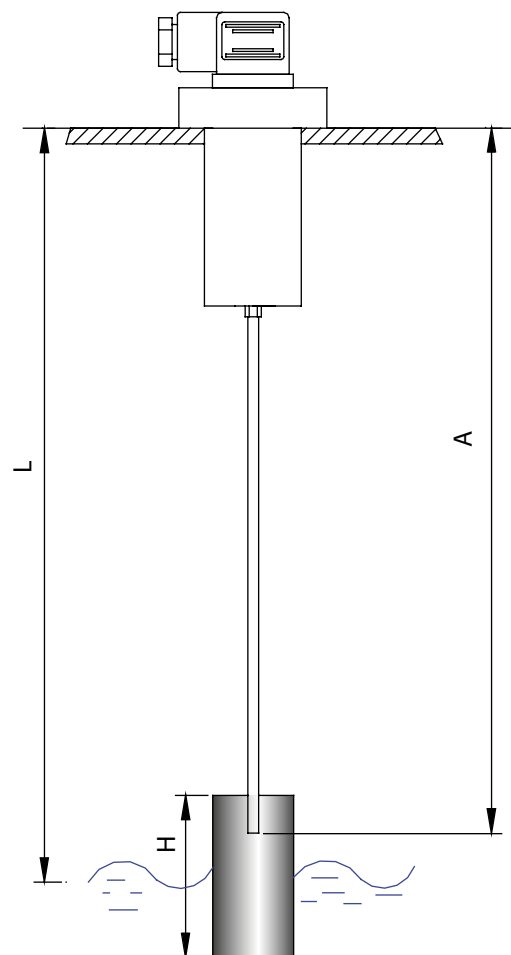


A richiesta, il galleggiante può essere fornito con foratura passante e venire quindi posizionato sull'asta nel punto desiderato senza tagliare l'asta stessa, che potrà quindi essere lunga quanto l'altezza del serbatoio. In seguito il punto di controllo del liquido potrà, se necessario, essere modificato a piacere, semplicemente spostando il galleggiante. A richiesta fornibile con fermi in Aisi 316.

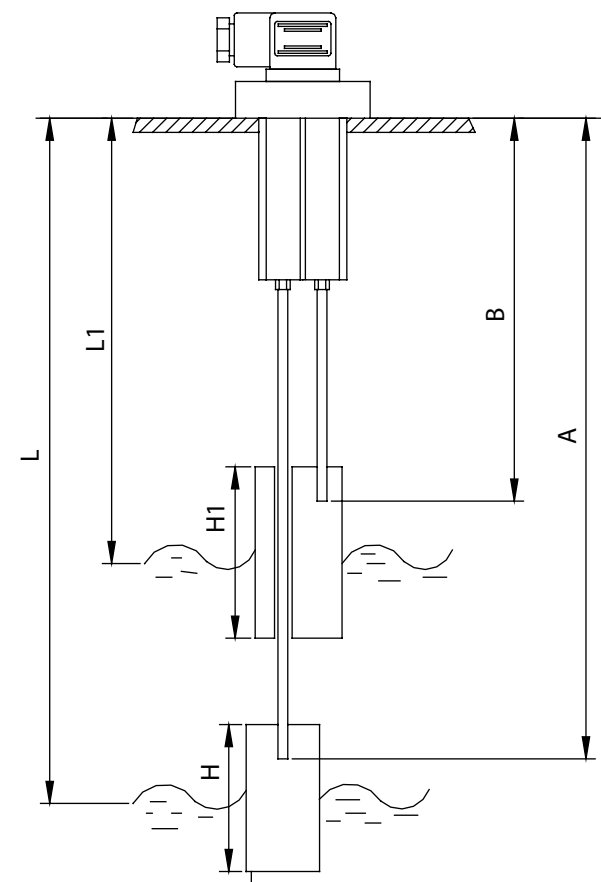
RAPID LEVEL

Tabella per il taglio delle astine di connessione del Rapid Level.

(N.B. : effettuare la misura per il taglio dell'asta con la stessa in trazione rispetto al corpo)



QUOTA DI CONTROLLO L= (mm)	TAGLIO ASTINA PER MINIMO LIVELLO A= (mm)	QUOTA DI CONTROLLO L1= (mm)	TAGLIO ASTINA PER MASSIMO LIVELLO B= (mm)
90	116 H= 35		
100	116 H= 45		
110	116 H= 55		
120	116		
140	137		
160	158		
180	179		
200	200	90	62 H1= 35
220	221	100	62 H1= 45
240	242	120	131
260	263	140	152
280	284	160	173
300	305	180	194
320	326	200	215
340	347	220	236
360	368	240	257
380	389	260	278
400	410	280	299
420	431	300	320
440	452	320	341
460	473	340	362
480	494	360	383
500	515	380	404
520	536	400	425
540	557	420	446
560	578	440	467
580	599	460	488
600	620	480	509
620	641	500	530
640	662	520	551
660	683	540	572
680	704	560	593
700	725	580	614
720	746	600	635
740	767	620	656
760	788	640	677
780	809	660	698
800	830	680	719
820	851	700	740
840	872	720	761
860	893	740	782
880	914	760	803
900	935	780	824
920	956	800	845
940	977	820	866
960	998	840	887
980	1019	860	908
1000	1040	880	929
		900	950



L-L1 = 100 mm
A-B = 90 mm

H = 35 (L = 90 mm)
H = 45 (L = 100 mm)
H = 55 (L = 110 mm)
H = 60 (L = 120 - 500 mm)
H = 90 (L = 501 - 1000 mm)
H1 = 35 (L1 = 90)
H1 = 45 (L1 = 100)
H1 = 70 (L1 = 120 - 1000 mm)

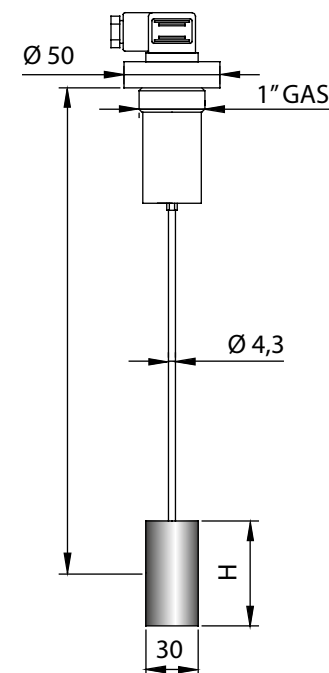
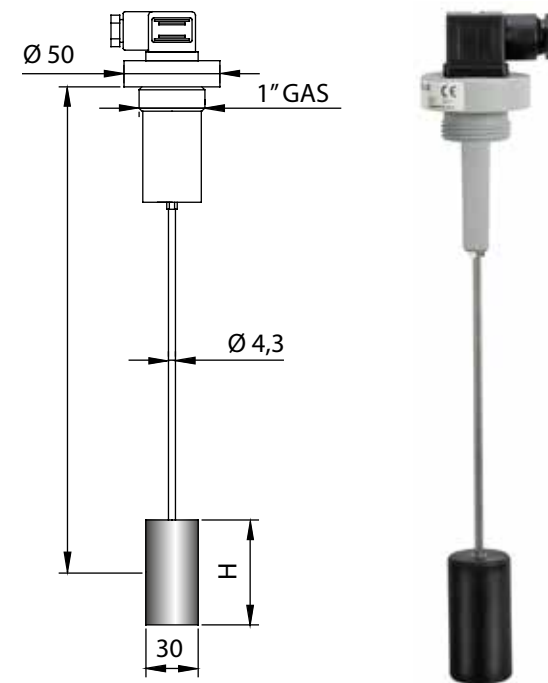
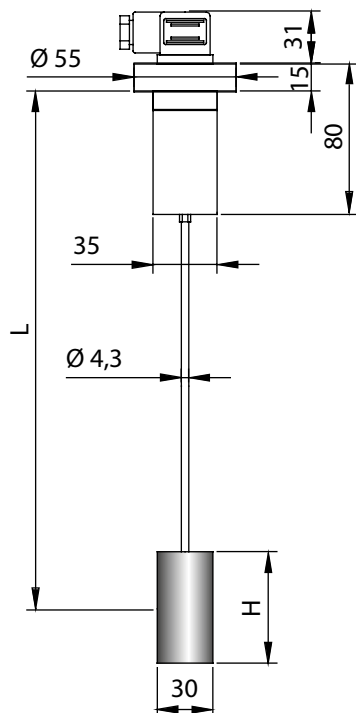
I VANTAGGI DELLA SERIE

1- Questi indicatori di livello elettromagnetici in Kit si possono ottenere nella lunghezza desiderata "L" semplicemente tagliando l'asta di comando con un comune tagliatubi ed innestando a pressione il galleggiante nel punto tagliato (vedi tabella per il taglio).

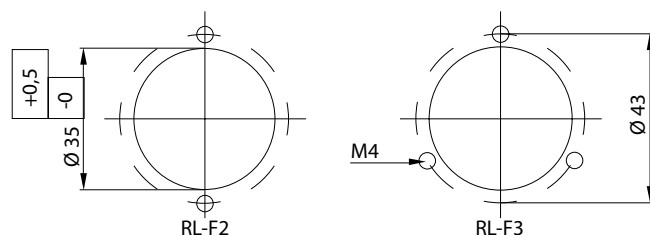
2- L'asta di comando può commutare il segnale di 1 o 2 Reed in sequenza (contatto semplice o di scambio).

3- Il galleggiante non porta magneti e il Livello può quindi essere utilizzato anche in presenza di liquidi sporchi o in presenza di particelle ferrose.

Pressione massima di esercizio: 10Bar.

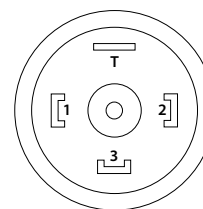


SCHEMA DI FISSAGGIO



CONNESSIONE:

Connettore CE
EN 175301-803-A IP65 PG.9/11



MODELLO	ATTACCO DI PROCESSO		CONTATTI ELETTRICI			ASTINA		APPLICAZIONE		GALLEGGIANTE		TUBO DI CALMA		TEMPERATURA DI ESERCIZIO		CONNESSIONE ELETTRICA		
						L	MATERIALE											
RL/G1	1"	1" GAS	S1	SPST	CHIUSO IN ASSENZA DI LIQUIDO	DA 90 A 1000	S	AIS1 304	S	REED STANDARD	S	NBR STANDARD	S	NON PRESENTE	S	-20...+80°C	1	CONNETTORE IP65
	F3	Ø55 CON 3 FORI	S1A	SPST	CHIUSO IN PRESENZA DI LIQUIDO						P	NBR CON FORATURA PASSANTE					O	PRESENTE IN OTTONE
	F2	Ø55 CON 2 FORI	S2	SPDT	SCAMBIO		I	AIS1 316	P	REED PER PLC <u>NON APPLICABILE PER S3 - S3A</u>	F	NBR CON FORATURA PASSANTE E FERMI INOX AISI 316	I	PRESENTE IN INOX AISI 316				
	1"1/4 GAS	1" 1/4 GAS ALLUMINIO	S3	SPST	MINIMO-VUOTO						I*	Ø42x83 INOX AISI 316 CON FERMI INOX AISI 316			4	TESTA INOX AISI 316 IP68		
	1"1/4 NPT	1" 1/4 NPT ALLUMINIO	S3A	SPST	MASSIMO-PIENO						L...	L CAVO PVC (STANDARD=1000)						
RL/G1	F3		S2			500	S		S	S		S		S	1			

* INSTALLAZIONE POSSIBILE SOLO DALL'INTERNO RIMUOVENDO IL GALLEGGIANTE IN QUANTO NON PASSA DALL'ATTACCO DI PROCESSO

CONTATTI ELETTRICI	CARATTERISTICHE ELETTRICHE			
	POTENZA COMMUTABILE IN C.C.	POTENZA COMMUTABILE IN C.A.	INTENSITA' DI CORRENTE IN C.A.	TENSIONE COMMUTABILE
S1 / S1A / S3 / S3A	60 W	60 V.A.	3 A	230 VDC / VAC
S2	60 W	60 V.A.	1 A	250 VDC / VAC
S1 PLC / S1A PLC	50 W	50 V.A.	1 A	250 VDC / VAC
S2 PLC	20 W	20 V.A.	1 A	150 VDC / VAC