



ART. 3C1/16111TTP

Pneumatische Membranpumpen - aus Aluminium

Membranpumpe aus Aluminium Serie AAB-12 mit Membranen und Kugeln aus Teflon® und Kugelsitzen aus Polypropylen



FLÜSSIGKEITEN

ALTÖL | FRISCHÖL | FROSTSCHUTZMITTEL | SCHEIBENREINIGER | WASSER | DIESEL

BRANCHEN

LUFTFAHRT | LANDWIRTSCHAFT | AUTOINDUSTRIE | SCHMIERSTOFF-LKWS UND GEWERBLICHE FAHRZEUGE | REINIGUNGSSEKTOR | BAUGEWERBE UND STRAßENBAU | SCHIENENTRANSPORT | CHEMISCHE INDUSTRIE | VERARBEITENDE INDUSTRIE | BERGBAU | SCHIFFFAHRT UND OFFSHORE

ZERTIFIZIERUNGEN

ATEX (ZONE 1) | ATEX (ZONE 21)

Merkmale	UM	Wert
Förderleistung	l/min	70
Verdichtungsverhältnis		1:1
Höchstdruck	bar	8
Maximale Zyklen pro Minute	cpm	400
Leistung pro Zyklus	Liter	0,188
Max. Absaughöhe	m	trockene Säule 4,5 - nasse Säule 7,5
Höchstdurchmesser pumpbarer Feststoffe	mm	1,5
Max. Betriebstemperatur	°C	100
Geräuschpegel	dB	75
Max. Luftverbrauch	m ³ /min	0,80
Betriebsdruck	bar	2 ÷ 6
Anschluss Luftzufuhr		G 3/8" (f)
Luftanschluss am Auslass (Geräuschdämpfer)		G 1/2" (f)
Anschluss Fluideinlass		G 3/4" (f)
Anschluss Fluidaustritt		G 1/2" (f)
Absaugventil und Förderleistung		Kugelventil
Membranen		PTFE+Hytrell®
Kugeln		PTFE
Sitze		Polypropylen
Verpackung	Stck. - m ³	1 - 0,02
Bruttogewicht	kg	6,3